



Marktbezeichnung	Select Matt-Latex LF
Art des Werkstoffes	Latexfarbe, matt
Anwendungsbereich	Innen, auf allen für Dispersionsfarben geeigneten, tragfähigen Untergründen
Überwachung	U
Farbton	Weiß
Bindemittelbasis	Kunstharz-Dispersion nach DIN 55945
Spez. Gewicht	Ca. 1,5 +/- 0,2 g/cm ³
Eigenschaften	Gut deckend, leichte Verarbeitung. Schadstoff-, lösemittel- und weichmacherfrei, frei von fogging-aktiven Substanzen. Als Objektfarbe für scheuerbeständige Anstriche. Emissionsgeprüftes Bauprodukt nach AgBB-Schema 2015 und 2018. Unbedenkliche Verwendung in Räumen, in denen Lebensmittel hergestellt bzw. behandelt werden.
Kenndaten nach DIN EN 13 300	Nassabriebbeständigkeit: Klasse 2; Kontrastverhältnis/Deckvermögen: Klasse 2 bei einer Ergiebigkeit von ca. 180 ml/m ² bzw. 5,5 m ² /l; Glanzgrad: stumpfmatt; maximale Korngröße: fein (<100 µm)
Geeignete Abtönpaste	Handelsübliche Abtönfarbe und tönbar über ZERO MiX
Trockenzeit	2 - 3 Stunden, je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeit. Endhärte nach 28 Tagen
Verdünnung	Wasser
Verarbeitungsart	Rollen, streichen, spritzen
Verarbeitungstemperatur	Mind. + 5 °C für Luft und Untergrund
Lagerung	Kühl, jedoch frostfrei. Anbruchgebilde gut verschließen
Reinigung der Werkzeuge	Sofort nach Gebrauch mit Wasser und Seife
Verpackung	5 l, 12,5 l Kunststoff-Ovaleimer
Systemaufbau	Besonders zu beachten: VOB, Teil C, DIN 18363



Select Matt-Latex LF

Untergrundvorbereitung Der Untergrund muss trocken, sauber und tragfähig sein. Neuputzstellen flautieren und nachwaschen.
Saugende Untergründe mit ZERO Konzentrat F bis 1:4 mit Wasser verdünnt, Gipsputze mit Haftgrund WP und normale Untergründe mit ZERO Grundierfarbe W grundieren.

Anstrichaufbau Voranstrich mit ZERO Select Matt-Latex LF. Schlussanstrich mit ZERO Select Matt-Latex LF

EU-Grenzwerte für den VOC-Gehalt Kategorie: aWb-30 g/l (2010), dieses Produkt enthält ≤ 1 g/l VOC

Anmerkungen

In schwierigen Fällen Beratung einholen. EG-Sicherheitsdatenblatt beachten!

Bei der Beschichtung mit anstrichverträglichen Dichtstoffen, z.B. Acryl Dichtungsmasse, können aufgrund höherer Elastizität Risse im Anstrichmaterial auftreten. Es kann auch zu Verfärbungen in der Beschichtung kommen. Im Einzelfall sind Eigenversuche zur Beurteilung durchzuführen.

Ausbesserungen in der Fläche zeichnen sich je nach Objektsituation mehr oder weniger stark ab und sind nach BFS-Merkblatt Nr. 25 unvermeidbar.

Zur Erzielung einer Oberfläche mit erhöhter Reinigungsfähigkeit empfehlen wir den Einsatz von Dispersionsfarben mit glänzender Oberfläche.

Bei dunklen Farbtönen kann eine mechanische Beanspruchung (Kratzen) zu hellen Streifen (dem sogenannten „Schreibeffekt“) führen.

Bei ungünstigen Lichtverhältnissen (Streiflicht) empfehlen wir den Einsatz von ZERO Q4 MattFinish.

Durch Abtönung sind Abweichungen bei den technischen Kenndaten möglich.

Bei der Verwendung von schwach deckenden Farbtönen, wie rot, orange, gelb usw., empfehlen wir eine Grundbeschichtung im abgestimmten, vollabdeckenden Farbton. Darüber hinaus können über den Regelaufbau zusätzliche Anstriche erforderlich sein.

Bei intensiven und dunklen Farbtönen kann an der Beschichtungsoberfläche ein Temporär-Pigmentabrieb entstehen.

Nur mischbar mit gleichartigen und den in diesem Merkblatt dafür vorgesehenen Materialien.