



P 321 Multilack LH

Seidenmatter Allroundlack mit Direkthaftung



Produktbeschreibung

Anwendungsbereich

Seidenmatter Allroundlack auf Alkyd-Silicon-Basis mit Direkthaftung auf vielen Bauteilen im Innen- und Außenbereich. Ideal für Fenster und Türen, Geländer, Fallrohre, Garagentore, Geländer oder Paneele.

Produkteigenschaften

- Für Eisen, Stahl, NE-Metalle, Hart-PVC, Holz
- Zwei Anstriche an einem Tag
- Lösemittelhaltig, aromatenfrei
- Für innen und außen
- Hohes Standvermögen an senkrechten Flächen
- Hoch wetterbeständig
- Schnelle Trocknung
- Hoher Weißgrad
- Vergilbungsbeständig
- Strapazierfähig für Flächen mit hoher Beanspruchung

Bindemittelart

Alkydharz

Glanzgrad

Seidenmatt

Farbton

Weiß, Base 1, Base 3

Gebindegröße

0,75l / 1,0l / 2,5l

| | |
|----------------|--|
| Dichte | Ca. 1,10 - 1,34 g/cm ³ , je nach Farbton |
| Abtönen | <p>Maschinell im ProfiTec Color-Mix-System tönbar. Farbton vor Verarbeitung auf Farbtonexaktheit überprüfen – kein Umtausch. Ersatzansprüche aus Farbtonabweichungen, die nach der Verarbeitung gestellt werden, können nicht anerkannt werden. Auf zusammenhängenden Flächen nur Farbtöne einer Anfertigung / Tönung / Charge verwenden.</p> <p>Empfehlung: Für die kritischen Farbtöne im Spektrum Gelb, Orange, Rot und teilweise Grün empfehlen wir einen farbigen Grundanstrich im passenden BaseColor-Farbton. Die zwei BaseColor-Farbtöne sind im oben genannten Mischsystem tönbar.</p> |

Verarbeitung

| | |
|--------------------------------|---|
| Auftragsverfahren | <p>Verarbeitung mit Pinsel und Rolle.</p> <p>Streichen: Für die Pinselverarbeitung spezielle Lackpinsel mit Kunststoffborsten oder Mixborsten einsetzen.</p> <p>Rollapplikation: Für die Verarbeitung mit Rolle eine aufgeraute Schaumstoffrolle verwenden. Alternativ mit einer kurzflorigen Filtrolle auftragen und mit einer feinporigen Schaumstoffrolle direkt im Anschluss verschlichten.</p> |
| Beschichtungsaufbau | Untergrund fachgerecht vorbereiten. Siehe Kapitel „Untergründe und deren Vorbehandlung“. Für eine ausreichende Schutzfunktion mindestens 2 Beschichtungen durchführen. |
| Verarbeitungstemperatur | Mindestens +5 °C für Objekt- und Umgebungstemperatur bei der Verarbeitung und während der Trocknung. |
| Verarbeitungshinweise | <ul style="list-style-type: none">■ Vor Gebrauch gut aufrühren.■ Ausreichende Trocknungszeit zwischen den Beschichtungen beachten.■ Bei der Verarbeitung und Trocknung in Innenräumen für ausreichende Belüftung sorgen.■ Zu hohe Schichtstärken, sowie zu geringe Trocknungszeiten zwischen den Anstrichen können zu Runzelbildung der Lackoberfläche und zu verlängerten Trocknungszeiten führen.■ Zwischen den Anstrichen einen Zwischenschliff mit entsprechenden Schleifmitteln durchführen (Schleifpapier, z.B. 280er Körnung oder feiner). |
| Verbrauch | Ca. 120 ml/m ² pro Beschichtung. Die genauen Verbrauchswerte sind durch eine Probebeschichtung zu ermitteln. Der Verbrauch kann je nach Saugfähigkeit des Untergrunds und Auftragsverfahren variieren. |

| | |
|--------------------------------|--|
| Verdünnung | Verarbeitungsfertig eingestellt. Unverdünnt verarbeiten. |
| Trockenzeit | Bei +20 °C und 65 % rel. Luftfeuchte: Oberflächentrocken nach ca. 4 - 6 Stunden Überstreichbar nach ca. 6 - 8 Stunden mit sich selbst (bei max. 150µm Nassschichtstärke). Durchgetrocknet nach ca. 16 - 20 Stunden Bei niedrigerer Temperatur und/oder höherer Luftfeuchte verändern sich diese Zeiten. |
| Reinigung der Werkzeuge | Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Nitro-Universalverdünnung oder Pinselreiniger reinigen. |
| Allgemeine Hinweise | <ul style="list-style-type: none">■ Die technischen Merkblätter der in diesem Merkblatt genannten Produkte sind zu beachten.■ Aufgrund der Vielzahl an möglichen Untergründen und anderen Einflussfaktoren empfiehlt sich, vor Beginn der Verarbeitung eine Probefläche anzulegen.■ Inhaltsstoffreiche Hölzer können die Trocknung verzögern.■ Aufgrund der arttypischen Geruchsentwicklung von lösemittelbasierten Produkten wird auf großen Flächen im Innenbereich der Einsatz wasserbasierter Produkte empfohlen.■ Die Geruchsentwicklung während der Verarbeitung und Trocknung ist bei lösemittelbasierten Beschichtungssystemen arttypisch und stellt kein Produktmangel dar.■ Liegend lackierte Flächen, wenig belüftete Trockenräume und zu hohe Nassschichtdicken können zu Trocknungs- und Härtingsverzögerungen, sowie Glanzgradabweichungen führen.■ Bei Ausbesserungen in der Fläche muss Material mit der gleichen Konsistenz und Chargennummer sowie das gleiche Werkzeug verwendet werden. Je nach Objektsituation, können sich Ausbesserungen in der Fläche mehr oder weniger stark abzeichnen. Gemäß BFS-Merkblatt Nr. 25 ist dies unvermeidbar.■ Bei intensiven und dunklen Farbtönen kann bei mechanischer Beanspruchung ein Pigmentabrieb an der Anstrichoberfläche entstehen. Dieses entspricht bei seidenmatten / seidenglänzenden Lackfarben dem Stand der Technik und ist nicht zu beanstanden.■ Fehlendes Tageslicht (mangelnde UV-Strahlung), Wärme und Chemische Einflüsse, z.B. Dämpfe aus Reinigungsmitteln, Kleb-, Anstrich- oder Dichtstoffen können bei transparenten, weißen und hellen Farbtönen zu einer Vergilbung der Oberfläche führen. Diese ist bei Kunstharzlacken materialtypisch und stellt keinen Produktmangel dar.■ Um eine lange Haltbarkeit des Anstrichs zu erzielen, sollte mind. 1x jährlich der Anstrich auf eventuelle Schäden überprüft werden. Schäden sind fachgerecht auszubessern.■ Bei seidenmatten / seidenglänzenden Kunstharzlacken reduziert sich der anfänglich hohe Glanz im Laufe der Durchtrocknung. Der endgültige Glanzgrad stellt sich erst nach mehreren Tagen Trocknung ein. |

Untergründe und deren Vorbehandlung

Untergrund

Der Untergrund muss frei von Verunreinigungen, trennenden Substanzen, sauber, trocken, tragfähig sein und den allgemein anerkannten Regeln der Technik entsprechen. Die aktuellen BFS Merkblätter sowie die VOB, Teil C, DIN 18363 Maler- und Lackierarbeiten sind zu beachten.

Alle angegebenen Grundierungen sind anwendungstechnische Empfehlungen, je nach Bedarf können weitere Grundierungen eingesetzt werden. Hinweise zur Untergrundvorbehandlung in nachfolgender Tabelle.

| Untergrund | Untergrundbeschaffenheit / Vorbehandlung | Grundierung |
|-------------------------------|--|--|
| Altbeschichtungen | Tragfähige Altanstriche anschleifen und bei Bedarf entfetten. | <i>Keine Grundierung erforderlich</i> |
| | Nicht tragfähige Altanstriche entfernen und danach entsprechend des jeweiligen Untergrunds vorbehandeln. | |
| Holz | Holzoberflächen in Faserrichtung schleifen. Scharfe Holzkanten müssen abgerundet werden. Der konstruktive Holzschutz im Außenbereich ist zu berücksichtigen. Niederschlagswasser muss schnell ablaufen können, stehende Nässe unbedingt vermeiden. Die Restfeuchtigkeit des Holzes darf bei maßhaltigen Bauteilen 15%, bei begrenzt und nicht maßhaltigen Bauteilen 18% nicht überschreiten. | <i>Keine Grundierung erforderlich</i> |
| Bläue gefährdete Hölzer | Im Außenbereich rohe, Bläue gefährdete Hölzer mit einem geeignetem Holzschutzgrund grundieren. Biozide vorsichtig verwenden. Vor Gebrauch stets Kennzeichnung und Produktinformation lesen. | <i>ProfiTec P 371 Holzschutzgrund LH</i> |
| Abgewittertes Holz | Loses und vergrautes Holz bis zum gesunden, tragfähigen Holzuntergrund entfernen. | <i>Keine Grundierung erforderlich</i> |
| Harz-/ Ölreiche Hölzer | Harz-/ ölreiche Hölzer mit Nitro-Universalverdünner gründlich auswaschen, die Flächen gut ablüften lassen, Harzgallen sind zu entfernen. | <i>Keine Grundierung erforderlich</i> |
| Kesseldruckimprägniertes Holz | Kesseldruckimprägnierte Hölzer erst nach ca. 6 Monaten Bewitterung beschichten. | <i>Keine Grundierung erforderlich</i> |
| Eisen / Stahl im Außenbereich | Rost, Walzhaut, Zunder und Schweißrückstände soweit mechanisch entfernen bis eine metallisch glänzende Fläche zu erkennen ist. Weiterhin sollten scharfe Kanten und Grate gerundet sein. | <i>ProfiTec P 305 Allgrund LH</i> |
| | | <i>ProfiTec P 303 Rostschutzgrund LH</i> |
| Eisen / Stahl im Innenbereich | Rost, Walzhaut, Zunder und Schweißrückstände soweit mechanisch entfernen bis eine metallisch glänzende Fläche zu erkennen ist. Weiterhin sollten scharfe Kanten und Grate gerundet sein. | <i>Keine Grundierung erforderlich</i> |

| Untergrund | Untergrundbeschaffenheit / Vorbehandlung | Grundierung |
|--------------------------------------|---|---|
| Zink | Mit einem Schleifvlies und einer ammoniakalischen Netzmittelwäsche reinigen. Dazu ein Gemisch aus Wasser, Salmiakgeist und einer kleinen Menge Spülmittel erstellen. Mischverhältnis gemäß Gebrauchsanweisung des Salmiakgeists beachten. Die Flächen im Anschluss mit Wasser abwaschen. Weiterhin sollten scharfe Kanten und Grate gerundet sein. Alternativ kann ein Zinkreiniger verwendet werden. | <i>ProfiTec P 305 Allgrund LH</i> |
| | | <i>ProfiTec P 306 Multigrund WB</i> |
| Kupfer / Aluminium, metallisch blank | Oberfläche mit Universalverdünnung reinigen, die Flächen mit einem Nylonvlies schleifen, abschließend wieder mit Universalverdünnung und einem Baumwolltuch rückstandslos reinigen. | <i>Keine Grundierung erforderlich</i> |
| Anstrichgeeignete Kunststoffe | Mit einem Schleifvlies und einer ammoniakalischen Netzmittelwäsche reinigen. Dazu ein Gemisch aus Wasser, Salmiakgeist und einer kleinen Menge Spülmittel erstellen. Mischverhältnis gemäß Gebrauchsanweisung des Salmiakgeists beachten. Die Flächen im Anschluss mit Wasser abwaschen. Weiterhin sollten scharfe Kanten und Grate gerundet sein. Alternativ kann ein Zinkreiniger verwendet werden. | <i>Keine Grundierung erforderlich</i> |
| Coil Coating | Vorher immer eine Probefläche anlegen, ggf. Fachberater kontaktieren. | |
| Pulverbeschichtung | Vorher immer eine Probefläche anlegen, ggf. Fachberater kontaktieren. | <i>ProfiTec P 309 2K Epoxi-Haftgrund WB</i> |

Produktinweise

| | |
|--|---|
| Inhaltsstoffe nach VdL | Alkydharz, Titandioxid, organische und anorganische Buntpigmente, mineralische und organische Füllstoffe, entaromatisiertes Testbenzin, Glykolether, Grenzflächenadditive, Hautverhinderungsmittel, Trockenstoffe (Sikkative) |
| Kennzeichnung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 [CLP] | Kennzeichnung aus dem Sicherheitsdatenblatt ersichtlich. |
| GISCODE | BSL20 |
| VOC-Sicherheitshinweis | EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/d): 300g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 300g/l VOC. |
| Lagerung | Stets trocken, kühl, aber frostfrei. Anbruchgebinde dicht verschlossen halten. |

Entsorgung

Nicht in die Kanalisation oder Gewässer gelangen lassen. Nicht in den Untergrund/Erdreich gelangen lassen. Entsorgung gemäß den behördlichen Vorschriften. Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Eintrocknete Materialreste können mit dem Hausmüll entsorgt werden, flüssige Materialreste in Absprache mit dem örtlichen Entsorger. AVV-Abfallschlüssel: 080111

Zusätzliche Sicherheitshinweise

Während der Verarbeitung und Trocknung für gründliche Belüftung sorgen. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Bei Schleifarbeiten Staubfilter P2 verwenden. Essen, Trinken und Rauchen während des Gebrauchs des Produktes ist zu vermeiden.

Technischer Service

Telefon: 00800 / 63 33 37 82
(Gebührenfrei für Festnetz Deutschland, Österreich, Schweiz, Niederlande)
E-Mail: anwendungstechnik@meffert.com

Dieses Technische Merkblatt wurde auf Grundlage des aktuellen Stands der Technik und den Erfahrungen unserer Anwendungstechnik erstellt. Aufgrund der Vielfalt möglicher Untergründe und Objektbedingungen entbinden die Angaben in dem Merkblatt den Anwender nicht von der sich auch aus den allgemeinen Handwerksregeln ergebenden Verpflichtung, vor der beabsichtigten Verwendung eigenverantwortlich die Eignung und Verwendbarkeit (z.B. durch Probeanstriche etc.) zu prüfen. Für Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Merkblatt erwähnt werden, können wir keine Verantwortung übernehmen. Bitte kontaktieren Sie hier vor Ausführung unsere Anwendungstechnik. Dies gilt insbesondere bei Kombinationen mit anderen Produkten. Bei Erscheinen einer Neuauflage verlieren alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

Meffert AG
Farbwerke

Meffert AG Farbwerke
Sandweg 15
55543 Bad Kreuznach
Deutschland
Telefon: +49 671/870-0
E-Mail: info@meffert.com
www.meffert.com